

TEILEGUTACHTEN

TÜV-Approval / Homologation TÜV

für / for / pour

BASTUCK

Edelstahl-Sportauspuffanlagen

Stainless Steel Sport Exhausts / Echappements Sport Inox

Mini

Typ / Type

Hersteller / Manufacturer /
Fabriquant:

BASTUCK & Co GmbH
Gewerbegebiet Heeresstraße West
D-66822 Lebach
Tel. (06881) 92491-11 . Fax (06881) 92491-19
www.bastuck.de



Prüfgegenstand: Auspuffanlage
 Hersteller: B/C Germany

Seite 1

Austauschblatt

Dieses Teilegutachten dient als Arbeitsunterlage für den amtlich anerkannten Sachverständigen, Prüfer oder den Kraftfahrzeugsachverständigen einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation nach Abschnitt 7.4a der Anlage VIII zur StVZO bei Einzelabnahmen nach § 19(3) Nr.4 StVZO.

Antragsteller: Bastuck & Co. GmbH
 Gewerbegebiet Heeresstr. West
 66822 Lebach

1. Beschreibung:

1.1. Art: Vorschalldämpfer X
 Ø 70 x 340 mm lang

Endschalldämpfer X
 oval 200 x 103 x 400 mm lang

1.2. Kennzeichnung: B/C Germany
 Part No. ...*)
 Car Rover
 Type Mini

Vorschalldämpfer *) ROMI-1
 Endschalldämpfer *) ROMI-...63

Endrohr(e)

1 x ohne Einsatz;
 gerade nach hinten;
 Ø 63 mm; ww. 76 mm; ww. 90 mm; X

1 x mit Einsatz;
 gerade nach hinten; ww.
 Ø 76 mm; ww. 90 mm

1 x mit Einsatz;
 gerade nach hinten;
 oval 153 x 95 mm

2 x ohne Einsatz;
 gerade nach hinten, 30° nach oben
 Ø 70 mm; ww. 76 mm;

Prüfgegenstand: Auspuffanlage
 Hersteller: B/C Germany

Seite 2

Austauschblatt

1. Beschreibung: (Forts.)

Endrohr(e) (Forts.)

2 x ohne Einsatz;
 gerade nach hinten;
 Ø 63 mm; ww. 76 mm; ww. 90 mm;

2 x mit Einsatz;
 gerade nach hinten;
 Ø 76 mm; ww. 90

2. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller Rover

Fzg.-Typ	ABE-Nr./EG-Nr.	Handels- bezeich.	Motortyp	Hubraum (cm ³)	Nennlei- stung (kW bei min ⁻¹)
Mini MK II	8224/3	Mini	99HD81	999	K30/5250
	8224/4		12A2A	1273	K45/5500
			99HD81	999	K30/5250
			12A2B	1273	K37/5000
			12A2D	1273	K39/5000
			12A2A	1273	K45/5500
			12A2E	1273	K46/5700
12A2L	1275	K46/5500			
XN	e11*93/81*0045*..		12A2L	1275	K46/5500

Fahrzeughersteller Leyland (GB)

Fzg.-Typ	ABE-Nr.	Handels- bezeich.	Motortyp	Hubraum (cm ³)	Nennlei- stung (kW bei min ⁻¹)
Mini MK II	8224	Mini	-	828	K25/5400
			-	986	K26/4600
	8224/1		-	986	K29/4750
	-		1083	K33/5500	
	8224/2		-	986	K29/4750
-	-	-	1083	K33/5500	
Mini 1275 GT	7729		-	1256	K39/5000

Prüfgegenstand: Auspuffanlage
 Hersteller: B/C Germany

Seite 3

2. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller Austin

Fzg.-Typ	ABE-Nr.	Handelsbezeich.	Motortyp	Hubraum (cm ³)	Nennleistung (kW bei min ⁻¹)
Mini 850 MK II	6264	Mini	-	828	K25/5400
	6314		-	986	K26/4600
	6911		-	828	K25/5400
	6928		-	986	K26/4600
Clubmann	7730		-	986	K26/4600

Fahrzeughersteller Morris Ltd

Fzg.-Typ	ABE-Nr.	Handelsbezeich.	Motortyp	Hubraum (cm ³)	Nennleistung (kW bei min ⁻¹)
Mini 950 MK	6390	Mini	-	828	K25/5400
Mini 1000 MK II	6391		-	986	K26/4600

Fahrzeughersteller Leyland (Innocenti (J)

Fzg.-Typ	ABE-Nr.	Handelsbezeich.	Motortyp	Hubraum (cm ³)	Nennleistung (kW bei min ⁻¹)
Mini B 38	9157	Mini	-	986	K35/5750
Mini B 39	9158		-	1256	K47/5750

3. Auflagen und Hinweise

- 3.1. Der vorschriftsmäßige Zustand des Fahrzeuges ist durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einen Kraftfahrzeugsachverständigen oder einen Angestellten nach Abschnitt 7.4a der Anlage VIII zur StVZO unter Angaben von
- Fahrzeughersteller
 - Fahrzeugtyp und
 - Fahrzeugidentifizierungsnummer
- bescheinigen zu lassen.

Prüfgegenstand: Auspuffanlage
Hersteller: B/C Germany

Seite 4

4. Durchgeführte Prüfungen/Prüfergebnisse

Grundlage der durchgeführten Prüfungen ist die RREG 70/157/EWG in der Fassung 92/97/EWG Anhang II vom 10.11.1992.

4.1. Geräuschmessung

Die Messungen wurden nach RREG 70/157/EWG in der jeweils gültigen Fassung durchgeführt.

Die Messungen ergaben keine über die zulässigen Meßtoleranzen hinausgehenden Änderungen gegenüber den Serienfahrzeugen.

4.2. Abgasgedruckmessung

Die Messungen wurden nach RREG 70/157/EWG Anhang II in der jeweils gültigen Fassung durchgeführt.

Die Änderung des Abgasgedruckes betrug nicht mehr als 25% im Vergleich zur Serienanlage.

5. Schlußbestätigung

Die unter 2. aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen nach dem Anbau der Auspuffschalldämpfer insoweit den Bestimmungen der StVZO und den hierzu ergangenen Richtlinien und Anweisungen in der heute gültigen Fassung.

Der Nachweis eines QM-Systems gemäß Anlage XIV zu § 19 StVZO liegt vor.

6. Anlagen

6.1. Zeichnung Auspuffanlage

Dieses Teilegutachten umfaßt die Blätter 1 bis 5 und ist nur als Einheit gültig.

Prüflaboratorium
Technologiezentrum Typprüfstelle
67245 Lamsheim
des

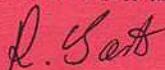
Technischen Überwachungs-Vereins Pfalz e.V.
akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes,
Bundesrepublik Deutschland
unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P00008-95

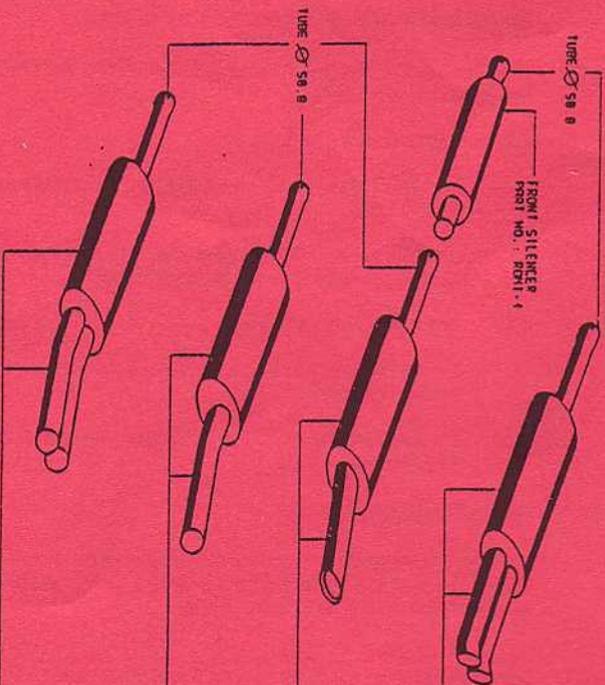
67245 Lamsheim, den 26.11.1997


Dipl.-Ing. Barth
amtlich anerkannter Sachverständiger
für den Kraftfahrzeugverkehr



BASTUCK & CO. GmbH
Gewerbegebiet Heeresstraße-West
66222 Lebach, Fax: 0 63 81 - 5 17 74
Tel. 0 63 81 - 5 24 55 und 5 32 42





REAR SILENCER WITH 1 x 76 mm OTH. INLETPIPES
 PART NO.: RDM1-76
 REAR SILENCER WITH 1 x 76 mm DIM. INLETPIPES
 PART NO.: RDM1-76DIM

REAR SILENCER WITH OVR. INLETPipe
 PART NO.: RDM1-0VR

REAR SILENCER WITH 1 x 63 mm INLETPipe
 PART NO.: RDM1-63
 REAR SILENCER WITH 1 x 76 mm INLETPipe
 PART NO.: RDM1-76
 REAR SILENCER WITH 1 x 76 mm INLETPipe
 PART NO.: RDM1-76S
 REAR SILENCER WITH 1 x 76 mm INLETPipe
 WITH INSERT, PART NO.: RDM1-76SI
 REAR SILENCER WITH 1 x 96 mm INLETPipe
 PART NO.: RDM1-96
 REAR SILENCER WITH 1 x 96 mm INLETPipe
 WITH INSERT, PART NO.: RDM1-96SI

REAR SILENCER WITH 2 x 63 mm INLETPipe
 WITHOUT INSERT, PART NO.: RDM1-63I
 REAR SILENCER WITH 2 x 76 mm INLETPipe
 WITHOUT INSERT, PART NO.: RDM1-76I
 REAR SILENCER WITH 2 x 76 mm INLETPipe
 WITH INSERT, PART NO.: RDM1-76SI
 REAR SILENCER WITH 2 x 96 mm INLETPipe
 WITHOUT INSERT, PART NO.: RDM1-96I
 REAR SILENCER WITH 2 x 96 mm INLETPipe
 WITH INSERT, PART NO.: RDM1-96SI

TÜV - PLATES

B/C GERMANY

PART No.
 CAR
 TYPE
 ROMI.....
 ROVER
 MINI



Anlage zum Teilegutachten
 Nr.: 97-7183-00-01

BASTUCK & Co. GmbH
 Gewerbegebiet
 Heeresstraße West
 66822 Lebach
 Germany
 Tel.: 06831/ 5 24 55 Fax: 06881/ 5 17 44

TITLE:

EXHAUST SYSTEM FOR:

ROVER MINI

COPYRIGHT OF THIS
 DRAWING AND ANY
 WORKS CARRIED OUT
 USING THIS DRAWING
 SHALL REMAIN UNLESS
 AGREED IN WRITING THE
 PROPERTY OF
 BASTUCK & Co. GmbH

MATERIAL:

DRAWN:

SCH

14.11.96

DRG. No.

CHECKED:

97-1114/1

APPROVED:



SCALE:

NON

AT A4

SHEET 1 OF 1

REV

Nachweis

über die Erlaubnis/die Genehmigung/das Teilegutachten gemäß § 19
Abs. 4 Satz 1 StVZOFür: Auspuffanlagedes Herstellers/Importeurs: B/C Germany

liegt eine Betriebserlaubnis nach § 22 StVZO Bauartgenehmigung nach § 22 a StVZO / Genehmigung im Rahmen einer Betriebserlaubnis oder eines Nachtrags dazu für das Fahrzeug nach § 20 oder § 21 StVZO*)

mit Erlaubnis-/Genehmigungs-Nr.: /liegt ein Teilegutachten/~~Prüfbericht~~*) über die Vorschriftmäßigkeit eines Fahrzeuges bei bestimmungsgemäßem Ein- oder Anbau ~~des/der~~Techn.-Dienstes/Techn. Prüfstelle/aaS *) TÜV Pfalz/Dipl.-Ing. Barth**BASTUCK & CO. GmbH**mit Gutachten/~~Bericht~~-Nr.: 97-7183-00-01 Datum: 26.11.1997 bzw.Gewerbegebiet Heeresstraße-West
68322 Lebach · Fax: 0 68 81 - 5 17 74
Tel. 0 68 81 - 5 24 55 und 5 32 42Kennzeichnung: B/C Germany

vor.

Bestätigung des ordnungsgemäßen Anbaus gem. § 19 Abs. 3 StVZO

Hiermit wird bestätigt, daß der Anbau des im Nachweis genannten Bauteils am Fz-Typ: _____

Fahrzeughersteller: _____ Fahrzeug-Ident-Nr.: _____

ordnungsgemäß erfolgte und das Fahrzeug insoweit den geltenden Vorschriften entspricht.

Vorangegangene zulässige Änderung gemäß Fahrzeugschein / Anbaubestätigung / Teile-ABE*)

_____ wurden berücksichtigt.

Bemerkungen / Hinweise / Auflagen (siehe auch Rückseite): _____

Eine Berichtigung der Fahrzeugpapiere ist erforderlich / nicht vorgeschrieben aber möglich*)

Untersuchungsbericht / Gutachten-Nr. _____ Unterschrift u. Name

Ort u. Datum d. Abnahme: _____ aaS o. P / Prüf-Ing.

Stempel

Daten für Fahrzeugbrief

		Schlüssel-Nr.		33		Bemerkungen	
1	Fahrzeug- und Achsbauart						
2	Antriebsart			d		Höchstgeschwindigkeit - km/h	
3	Leistung kW bei U/min	4		Höchstwert			
5	Hub- oder Aufladungstyp	10		Kammerdruck des Teils m ²			
11	Seil-/Längspolster	12		Steuerung (mechanisch)			
13	Tabelle über die Lenkung	14		Steuerung		Höhe	
14	Leertgewicht kg	15		Zulässige Gesamtgewicht			
16	Zul. Achslast kg vorn	hinten		Hinter			

17	Faktor anderer Classification	18		Zul. der Achslast		19	
20	Größen	vorn		hinten		spezifische	
21	Bezeichnung	vorn und hinten					
22	der	oder vorn					
23	Bezeichnung	vorn und hinten					
Übersicht zur Bremse		24		Einzelbromse		25	
Zusatz		für		26		Zweifelbromse	
25	Anbauprüfung DIN Teil -Fremd u. Größe	27		Anbauprüfung		Prüfzeichen	
28	Anbauprüfung kg von Anhänger mit Bremse	29		bei Anbau ohne Bremse			
30	Scheinprüfung ab(A)	31		Fahrer		schein ab(A)	
32	Tag der ersten Zulassung						

Die im vorliegenden Fz-Brief in Spalte _____ Fz-Schein*) unter Ziffer _____ u. Ziffer 33, Zeile _____

beschriebenen Angaben mittels entsprechendem im Fz-Brief gestrichen werden

*) Nichtzutreffendes streichen

Montageanleitung

Mini

- Die Austauschabgasanlage zusammenstecken, anhalten und an entsprechender Stelle Originalanlage mechanisch trennen. (Bei Fahrzeugen mit Katalysator ca. 50-70 mm hinter dem Flansch zum Kat). Falls Schrauben und Muttern schwer zu lösen sind, diese mit Rostlöser einsprühen (eventuell mehrmals).
- Bei Montage einer Edelstahlanlage mit Schalldämpfer für Mittelmontage sind an entsprechender Stelle im hinteren Hilfsrahmen 2 Bohrungen \varnothing 10 mm zu setzen.
- Bei Fahrzeugen vor Baujahr 1992 ist eventuell der Halter ROMI-HV, bei Endschalldämpfer mit seitlichem Ausgang auch der Halter ROMI-HH, mit Aufhängegummi ROMI-G1 zu verwenden.
- Um ein genaues Ausrichten der Austauschschalldämpferanlage zu ermöglichen, diese zuerst komplett montieren und Schrauben und Bolzen nur leicht anziehen. Da die Edelstahlrohre sehr glatt sind, empfehlen wir, um Undichtigkeiten zu vermeiden, die gesteckten Verbindungsteile mit Auspuffmontagepaste zu montieren.
- Auspuffanlage 100 % ausrichten. Durch leichtes Rütteln der Anlage prüfen, ob diese frei hängt.
- Klammern, Bolzen, Klemmscheiben usw. von vorne nach hinten fest ziehen. Darauf achten, daß dabei die Lage der Schalldämpferanlage nicht verändert wird. Es sind, um ein Verdrehen der Anlage zu unterbinden, die Verbindungsstellen durch einen kleinen Schweißpunkt zu sichern.
- Motor starten und Auspuffsystem auf Dichtheit prüfen.
- Es empfiehlt sich, alle Befestigungen nach kurzer Betriebsdauer nochmals nachzuziehen.
- Um das gepflegte Aussehen der/ des Endrohre(s) auf Dauer zu gewährleisten, ist es notwendig, diese(s) regelmäßig zu reinigen und mit einem Pflegemittel (Chrompolitur oder ähnlichem) zu behandeln.

* Durch die Vielzahl der verschiedenen Fahrzeugtypen besteht die Möglichkeit, daß zusätzliche Anpassarbeiten notwendig sind!