

TECHNISCHES GUTACHTEN

366-0428-99-MIRD

Antragsteller: BWA
A. Benzoni & C. s.r.l
I-20090 Opera

Art: Sonderrad 6 JJ X 10 H2

Typ: 600G

0. Übersicht

Ausführung	Ausführungsbezeichnung		Loch- kreis (mm) / -zahl	Mitten- loch (mm)	Ein- preß- tiefe (mm)	zul. Rad- last (kg)	zul. Abroll- umfang (mm)	gültig ab Fertig. Datum
	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrierring						
41016662	GB 0.0 41	ohne Ring	101,6/4	66,2	9	290	1550	12/98

I. Beschreibung der Sonderräder

Antragsteller :BWA
A. Benzoni & C. s.r.l
I-20090 Opera

Hersteller :BWA
A. Benzoni & C. s.r.l
I-20090 Opera

Handelsmarke :BWA

Art der Sonderräder :LM-Sonderräder, einteilig, Mittenbohrung mit einer Kappe abgedeckt

Korrosionsschutz :Mehrschicht-Einbrennlackierung

Masse des Rades : ca. 3,5 kg

Fahrzeugteil: Sonderrad 6 JJ X 10 H2
Antragsteller: BWA A. Benzoni & C. s.r.l

Radtyp: 600G
Stand: 14.04.1999

Seite: 2 von 4

I.1. Radanschluß

siehe Anlage

I.2. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel der Radausführung 41016662:

	: Außenseite	: Innenseite
Hersteller	: --	: BWA
Radausführung	: GB 0.0 41	: --
Radgröße	: 6 JJ X 10 H2	: --
Einpreßtiefe	: --	: ET9
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr z.B. 12.98
Herkunftsmerkmal	: --	: MADE IN ITALY
Japan. Prüfwertzeichen	: JWL	: --

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.3. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Sonderradprüfung

Die hier beschriebenen Sonderräder wurden in Anlehnung an die "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträder" vom 27.07.1982 geprüft.

II.1. Felge

Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O. Norm.

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.3. aufgeführten Unterlagen überein.

II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

Fahrzeugteil: Sonderrad 6 JJ X 10 H2
Antragsteller: BWA A. Benzoni & C. s.r.l

Radtyp: 600G
Stand: 14.04.1999

Seite: 3 von 4

II.3. Festigkeitsprüfung:

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Ausführung	Einpreßtiefe in mm	Radlast in kg	Abrollumfang in mm	Anzugsmoment in Nm Prüfwert	Prüfmoment in Nm Mb max. bei 100%
41016662	9	290	1550	110	1316

II.3.2. Felgenhornprüfung:

Die Energieaufnahme bis zu gefährlichen Beschädigungen des äußeren und inneren Felgenhorns lag über den geforderten Mindestwerten.

III. Anbau- und Verwendungsprüfung:

III.1. Anbauuntersuchung am Fahrzeug:

Für die in diesem Gutachten beschriebenen Ausführungen "ohne Verwendungsbereich" wurden keine Anbauversuche durchgeführt. Der Untersuchungsumfang soll sich an den Kriterien des VdTÜV-Merkblattes Nr. 751 (Begutachtung von baulichen Veränderungen an PKW und PKW-Kombi) Ausgabe Februar 1990, Anhang I orientieren.

III.2. Fahrversuche:

--

Fahrversuche wurden nicht durchgeführt.

--

IV. Zusammenfassung:

Die hier beschriebenen Sonderräder entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträder" vom 27.07.1982.

Gegen die Erteilung von Einzelbetriebserlaubnissen nach § 21 StVZO bestehen keine technischen Bedenken.

Der Gutachteninhaber muß eine gleichmäßige und reihenweise Fertigung der Räder gewährleisten.

Er hat darüberhinaus dafür zu sorgen, daß dieses Gutachten sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt werden, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.
- sich berührte Bau- und Betriebsvorschriften der Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) bzw. hierzu ergangene Richtlinien und Anweisungen ändern

V. Unterlagen und Anlagen:

V.1. Verwendungsbereichsanlagen:

Der Verwendungsbereich der Sonderräder wurde nicht festgelegt.

Fahrzeugteil: Sonderrad 6 JJ X 10 H2
Antragsteller: BWA A. Benzoni & C. s.r.l

Radtyp: 600G
Stand: 14.04.1999

Seite: 4 von 4

Anlage	Ausführung	ET	erstellt am	Allg. Hinweise
1	41016662	9	14.04.1999	liegt bei

V.2. Allgemeine Hinweise:

Keine allgemeinen Hinweise enthalten

V.3. Technische Unterlagen:

siehe Anlage: Technische Unterlagen



Schneider

Sachverständiger
München, 14.04.1999
SCN

ANLAGE: 1 41016662

Hersteller: BWA A. Benzoni & C. s.r.l

Radtyp: 600G

Stand: 14.04.1999

Seite: 1 von 1

Raddaten:

Radgröße nach Norm : 6 JJ X 10 H2

Einpreßtiefe (mm) : 9

Lochkreis (mm)/Lochzahl : 101,6/4

Zentrierart : Mittenzentrierung

Technische Daten, Kurzfassung

Ausführung	Ausführungsbezeichnung		Mittenschloß (mm)	Zentrierwerkstoff	zul. Radlast (kg)	zul. Abrollumfang (mm)	gültig ab Fertig. Datum
	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrierwerkstoff					
41016662	GB 0.0 41	ohne Ring	66,2		290	1550	12/98

Bundart der Befestigungsteile : Kugelbund Durchm. 23 mm

Ein Verwendungsbereich wird nicht festgelegt.

HINWEISE

Der ordnungsgemäße Zustand des Fahrzeuges nach der Montage der Sonderräder ist im Rahmen der Begutachtung zur Erlangung einer Betriebserlaubnis für Einzelfahrzeuge nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bescheinigen zu lassen.

Die geprüfte Radlast und der zulässige Abrollumfang müssen ausreichend sein.

Auflagen

721) Es ist nur die Verwendung von Gummiventilen oder Metallschraubventilen mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenn Durchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig.
Das Ventil darf nicht über den Felgenreifrand hinausragen.

73C) Es ist nur die Verwendung von schlauchlosen Reifen zulässig.

74B) Die verwendeten Radbefestigungsteile sind auf ihre Eignung bei der Abnahme nach § 21 StVZO zu überprüfen.

ANLAGE: Technische Unterlagen
Hersteller: BWA A. Benzoni & C. s.r.lRadtyp: 600G
Stand: 14.04.1999

Seite: 1 von 1

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

Ausführung	Rad-Zeichnungs-Nr.	Datum	Änderung / Datum
41016662	GB 0.041	02.04.1984	1/29.03.99

Bezeichnung	Unterlagen mit Änderung	Datum / Änderung / Datum
Nabenkappe	CM27	17.03.1999
Radbeschreibung	---	29.03.1999